

HH-26.1. Erhvervmæssigt scenarie for faglig anvendelse af klæbestof

Systematisk titel baseret på Use Descriptor	PROC	
	10	Påføring med rulle eller pensel.
	11	Ikke-industriel sprøjtning.
	13	Behandling af artikler ved dypning og hældning.

HH-26.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

Produktkarakteristika	Klæbestoffer kan indeholde op til 1,5 % bor.	
Anvendte mængder	Flere kg bor pr. dag.	
Anvendelsens hyppighed og varighed	Flere gange om dagen i nogle få minutter, i alt op til to timer pr. dag.	
Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på	Ingen.	
Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere	Aktiviteterne foregår indendørs.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse	Klæbestoffet påføres som væske eller pasta.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne	Ingen.	
Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering	Passende oplæring.	
Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering	Arbejdstøj	Almindeligt arbejdstøj
	Beskyttelses-handsker	Ikke påkrævet ved normal erhvervmæssig eksponering.
	Øjen-beskyttelse	Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det.
	Åndedræts-værn	-

HH-26.3. Eksponeringsberegning

Beregninger af eksponering af mennesker	INDÅNDING					
		Aktivitet	Kilde / parametre	RMM	Værdi TWA over 8 timer mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Modelleret (ART)	Sprøjtning af klæbestof	Varighed på 120 minutter Pulvere opløst i væskematrix 1-5 % bor Middelhøj viskositet Overfladepåsprøjtning af væsker Lav påføringshastighed Kun vandret eller nedadrettet sprøjtning Ingen trykluft eller kun ved lavt tryk Åben proces med effektiv husholdning Ingen punktudsugning Ingen sekundær emissionskontrol	-	0,041 (90-percentil)	0,028
GENNEM HUDEN						
	Aktivitet	Kilde / parametre	RMM	Værdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
Modelleret (MEASE)	Sprøjtning af klæbestof	Fysisk form	Vandig opløsning	-	0,288	< 0,001
		Indhold	1 - 5 % bor			
		PROC	11			
		Varighed	60 – 240 min			
		Anvendelsesmønster	Ikke-udbredt anvendelse			
		Håndtering	Direkte			
Kontaktniveau	Utilsigtet					

HH-26.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).

