

HH-24.1. Erhvervmæssigt scenarie for industriel anvendelse af flus i pastaform til belægning af svejse/loddestænger

Systematisk titel baseret på Use Descriptor	PROC	
	9	Overførsel af stof eller kemisk produkt til små beholdere (dedikeret linje til påfyldning, herunder vejning).
	14	Fremstilling af kemiske produkter og artikler ved tabletering, komprimering, ekstrudering og pelletering.

HH-24.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

Produktkarakteristika	Pastaen, som anvendes til belægning af stængerne, indeholder 1,48 % bor.	
Anvendte mængder	Hundreder af tons pr. år.	
Anvendelsens hyppighed og varighed	Hver måned, hver uge eller dagligt.	
Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på	Ingen.	
Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere	Aktiviteterne foregår indendørs ved stuetemperatur.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse	Ekstruderings- og belægningsprocessen udføres i et lukket system under tryk.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne	Ingen.	
Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering	Passende oplæring.	
Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering	Arbejdstøj	Almindeligt arbejdstøj
	Beskyttelses-handsker	Ikke påkrævet ved normal erhvervmæssig eksponering.
	Øjenbeskyttelse	Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det.
	Åndedrætsværn	P3 til forebyggelse af eksponering ved indånding af støv.

HH-24.3. Eksponeringsberegning

INDÅNDING																				
Beregninger af eksponering af mennesker	Modelleret (ART)	Aktivitet	Kilde / parametre	RMM	Værdi	RCR														
					TWA over 8 timer mg B/m ³	DNEL = 1,45 mg B/m ³														
		Emballering af de tørrede, belagte stænger	Grov, tør. Reststøv på faste emner Normal håndtering Effektiv husholdning Ingen lokal emissionskontrol Arbejdslokaler af enhver størrelse Ingen restriktioner på generelle ventilationskarakteristika	-	0,043 (90-percentil)	0,03														
GENNEM HUDEN																				
Beregninger af eksponering af mennesker	Modelleret (MEASE)	Aktivitet	Kilde / parametre	RMM	Værdi	RCR														
					mg B/dag	DNEL = 4 800 mg B/dag														
		Pneumatisk overførsel af stoffer fra/til store kar	<table border="1"> <tr> <td>Fysisk form</td> <td>Massivt</td> </tr> <tr> <td>Indhold</td> <td>1 - 5 % bor</td> </tr> <tr> <td>PROC</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>Varighed</td> <td>> 240 min</td> </tr> <tr> <td>Anvendelsesmønster</td> <td>Ikke-udbredt anvendelse</td> </tr> <tr> <td>Håndtering</td> <td>Direkte</td> </tr> <tr> <td>Kontaktniveau</td> <td>Udbredt</td> </tr> </table>	Fysisk form	Massivt	Indhold	1 - 5 % bor	PROC	9	Varighed	> 240 min	Anvendelsesmønster	Ikke-udbredt anvendelse	Håndtering	Direkte	Kontaktniveau	Udbredt	-	4,8	0,001
Fysisk form	Massivt																			
Indhold	1 - 5 % bor																			
PROC	9																			
Varighed	> 240 min																			
Anvendelsesmønster	Ikke-udbredt anvendelse																			
Håndtering	Direkte																			
Kontaktniveau	Udbredt																			

HH-24.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenarioet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).