

HH-13.1. Erhvervmæssigt scenarie for klargøring og påføring af ildfaste blandinger

Systematisk titel baseret på Use Descriptor	PROC	
	7	Industriel sprøjtning.
	19	Manuel blanding med tæt kontakt, hvor der kun er personlige værnemidler til rådighed.

HH-13.2 Kontrol med eksponeringen af arbejdstagere

Produktkarakteristika	Ildfaste blandinger kan leveres som tørre eller våde produkter, som indeholder 0,08 - 1,1 % bor.	
Anvendte mængder	Fra nogle få kilo ved reparationer op til flere hundrede kilo ved fuldstændige beklædninger.	
Anvendelsens hyppighed og varighed	Specialister kan arbejde hermed hver dag.	
Menneskelige faktorer, som risikohåndtering ikke har indflydelse på	Ingen	
Andre givne anvendelsesforhold, som har indflydelse på eksponeringen af arbejdstagere	Aktiviteterne foregår indendørs. Af og til i et afgrænset område som fx. inde i ovne. Reparationer ved varmsprøjtning ved høj temperatur.	
Tekniske betingelser og foranstaltninger på procesniveau (kilde) til forebyggelse af frigivelse	Ingen	
Tekniske betingelser og foranstaltninger til forebyggelse af spredning fra kilden til arbejdstagerne	Af og til leveret i våd form, som er klar til brug. Ved sprøjtning er blandingen våd.	
Organisatoriske foranstaltninger til forebyggelse/begrænsning af frigivelser, spredning og eksponering	Passende oplæring. Regelmæssig prøvning og vedligeholdelse af udstyr. Foranstaltninger til begrænsning af adgang til arbejdsområdet skal gennemføres, om nødvendigt.	
Betingelser og foranstaltninger vedrørende personlige værnemidler, hygiejne og sundhedsvurdering	Arbejdstøj	Almindeligt arbejdstøj.
	Beskyttelses-handsker	Ikke påkrævet ved normal erhvervmæssig eksponering.
	Øjenbeskyttelse	Anvendes, hvis god hygiejnepraksis eller stofklassifikationen kræver det.
	Åndedrætsværn	P2/P3 påkrævet, hvis eksponeringen er højere end det afledte nuleffektniveau, DNEL. Luftforsynet åndedrætsværn med helmaske er påkrævet ved sprøjtning inde i ovne.

HH-13.3. Eksponeringsberegning

Beregninger af eksponering af mennesker	INDÅNDING						
		Aktivitet	Kilde / parametre		RMM	Værdi TWA over 8 timer mg B/m ³	RCR DNEL = 1,45 mg B/m ³
	Modelleret (ART)	Blanding og sprøjtning af ildfaste belægninger	Groft støv Tørt produkt Nedfaldende støv Overførsel af 10-100 kg/min Rutineoverførsel Åben proces Generel husholdningspraksis implementeret, indendørs Arbejdslokaler af enhver størrelse Ingen emissionskontrol God naturlig udluftning		Åndedrætsværn ikke taget i betragtning	0,012	0,008
GENNEM HUDEN							
	Aktivitet	Kilde / parametre		RMM	Værdi mg B/dag	RCR DNEL = 4 800 mg B/dag	
Modelleret (MEASE)	Blanding og sprøjtning af ildfaste belægninger	Fysisk form	Høj støvafgivelse		-	0,42	< 0,001
		Indhold	1-5 % bor				
		PROC	7 + 19				
		Varighed	15-60 min				
		Anvendelsesmønster	Ikke-udbredt anvendelse				
		Håndtering	Direkte				
	Kontaktniveau	Intermitterende					
	Manuel påføring af vådt ildfast materiale	Fysisk form	Vandig opløsning		-	2,4	< 0,001
		Indhold	< 1 % bor				
		PROC	19				
		Varighed	> 240 min				
		Anvendelsesmønster	Ikke-udbredt anvendelse				
Håndtering		Direkte					
Kontaktniveau	Udbredt						

HH-13.4. Vejledning til downstream-brugeren, som dermed kan evaluere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenariet

Hvis de ovennævnte parametre, der er anvendt i MEASE-modellen, ikke afspejler forholdene i downstream-brugerens anlæg, kan downstream-brugeren anvende MEASE og indtaste de parametre, der rent faktisk afspejler forholdene i hans anlæg, for at kontrollere, om han arbejder inden for de grænser, der er fastsat i eksponeringsscenariet. Detaljeret vejledning om ES-vurdering kan opnås via din leverandør eller fra ECHA-webstedet (vejledning R14, R16).