

# Boratos de alta calidad, alta confiabilidad y alto rendimiento

Hace más de un siglo que U.S. Borax extrae, refina y transforma el boro en productos esenciales para la vida moderna. Nuestros científicos y expertos técnicos están continuamente estudiando, desarrollando y respaldando nuevas y mejores maneras de utilizar el boro y los boratos.

## Pentaborato de amonio

Ya sea para inhibir el calor, la llama o la corrosión, la pureza de esta sal alcalina la convierte en una excelente opción.



## Bórax decahidratado

Desde detergentes hasta tintes y adhesivos, esta sal ligeramente alcalina lo hace todo; en particular, se destaca como agente amortiguador y fundente.



## Óxido bórico

La forma anhidra pura es ideal donde se necesita ácido bórico sin metales. Es un poderoso recurso en la producción de vidrios, cerámicas, esmaltes y fundentes especializados.



## Borogard® ZB

Protege la madera y los compuestos de madera de organismos destructores, hongos de pudrición y termitas subterráneas.



## Dehybor®

Este producto duro, vítreo y granular es excelente para la formación de fundente o vidrio, ya que ayuda a aumentar el rendimiento y reduce el consumo de energía.



## Firebrake® 500

Borato de zinc anhidro con numerosas aplicaciones pirorretardantes y estable hasta los 600 °C.



## Firebrake® ZB

Borato de zinc único que combina lo mejor del óxido de zinc y el óxido de boro con liberación de agua. Úselo para desarrollar formulaciones pirorretardantes procesables hasta los 290 °C.



## Neobor®

Con menores costos de transporte, manipulación y almacenamiento, este borato de sodio concentrado se utiliza en vidrio, fibra de vidrio, productos de limpieza y productos pirorretardantes.



## Optibor®

Optibor tiene múltiples usos en numerosas industrias: desde la reducción de temperaturas de fusión en la producción de fibra de vidrio hasta la inhibición de la corrosión en aditivos para combustibles.



## Polybor®

Polybor se ha ganado un lugar entre los compuestos de limpieza industrial, los productos pirorretardantes y en la fabricación de productos químicos para el tratamiento del agua.



## Pentaborato de potasio

Sus capacidades únicas lo convierten en la opción ideal para la industria automotriz, donde el agregado de este producto a lubricantes para engranajes mejora la capacidad de carga y la protección contra el desgaste.



## Tetraborato de potasio

El tetraborato de potasio es un excelente agente amortiguador, puede reducir el pH de álcalis fuertes y también se utiliza en fundentes para soldaduras de tipo autógena, con bronce o con aleaciones de estaño y plomo.



## Metaborato de sodio

Proporciona mayor viscosidad, adherencia más rápida y mejor fluidez en adhesivos a base de almidón y dextrina. Ayuda a estabilizar soluciones de peróxido de hidrógeno y a neutralizar derivados de la oxidación ácida en procesos textiles.



## Pentaborato de sodio

El pentaborato sódico se utiliza principalmente en la perforación de yacimientos petrolíferos, y proporciona lubricación y estabilización en pozos y perforación de fondos de pozos.



## Tim-bor®

Este conservante industrial de maderas, de alto rendimiento es ideal para proteger vigas, revestimientos y ebanistería contra insectos y descomposición.

