

Boratos de alta calidad, alta confiabilidad y alto rendimiento

Hace más de un siglo que U.S. Borax extrae, refina y transforma el boro en productos esenciales para la vida moderna. Nuestros científicos y expertos técnicos están continuamente estudiando, desarrollando y respaldando nuevas y mejores maneras de utilizar el boro y los boratos.

Pentaborato de amonio

Ya sea para inhibir el calor, la llama o la corrosión, la pureza de esta sal alcalina la convierte en una excelente opción.



Bórax decahidratado

Desde detergentes hasta tintes y adhesivos, esta sal ligeramente alcalina lo hace todo; en particular, se destaca como agente amortiguador y fundente.



Óxido bórico

La forma anhidra pura es ideal donde se necesita ácido bórico sin metales. Es un poderoso recurso en la producción de vidrios, cerámicas, esmaltes y fundentes especializados.



Borogard® ZB

Protege la madera y los compuestos de madera de organismos destructores, hongos de pudrición y termitas subterráneas.



Dehybor®

Este producto duro, vítreo y granular es excelente para la formación de fundente o vidrio, ya que ayuda a aumentar el rendimiento y reduce el consumo de energía.



Firebrake® 500

Borato de zinc anhidro con numerosas aplicaciones pirorretardantes y estable hasta los 600 °C.



Firebrake® ZB

Borato de zinc único que combina lo mejor del óxido de zinc y el óxido de boro con liberación de agua. Úsalo para desarrollar formulaciones pirorretardantes procesables hasta los 290 °C.



Neobor®

Con menores costos de transporte, manipulación y almacenamiento, este borato de sodio concentrado se utiliza en vidrio, fibra de vidrio, productos de limpieza y productos pirorretardantes.



Optibor®

Optibor tiene múltiples usos en numerosas industrias: desde la reducción de temperaturas de fusión en la producción de fibra de vidrio hasta la inhibición de la corrosión en aditivos para combustibles.



Polybor®

Polybor se ha ganado un lugar entre los compuestos de limpieza industrial, los productos pirorretardantes y en la fabricación de productos químicos para el tratamiento del agua.



Pentaborato de potasio

Sus capacidades únicas lo convierten en la opción ideal para la industria automotriz, donde el agregado de este producto a lubricantes para engranajes mejora la capacidad de carga y la protección contra el desgaste.



Tetraborato de potasio

El tetraborato de potasio es un excelente agente amortiguador, puede reducir el pH de álcalis fuertes y también se utiliza en fundentes para soldaduras de tipo autógena, con bronce o con aleaciones de estaño y plomo.



Metaborato de sodio

Proporciona mayor viscosidad, adherencia más rápida y mejor fluidez en adhesivos a base de almidón y dextrina. Ayuda a estabilizar soluciones de peróxido de hidrógeno y a neutralizar derivados de la oxidación ácida en procesos textiles.



Pentaborato de sodio

El pentaborato sódico se utiliza principalmente en la perforación de yacimientos petrolíferos, y proporciona lubricación y estabilización en pozos y perforación de fondos de pozos.



Tim-bor®

Este conservante industrial de maderas, de alto rendimiento es ideal para proteger vigas, revestimientos y ebanistería contra insectos y descomposición.

